

Verwaltungsvorlage

Vorlage-Nr.: **2086-2008/DaDi** vom 13.06.2008

Aktenzeichen: 921-002

Fachbereich: L/2 - Finanz- und Rechnungswesen

Beteiligungen: I/1 - Büro Landrat

Kostenstelle: **220001** **allgemeine Finanzverwaltung**

Nr.	Gremium	Status	Zuständigkeit
1.	Kreisausschuss	N	Zur Kenntnisnahme
2.	Haupt- und Finanzausschuss	Ö	Zur Kenntnisnahme

Betreff: **Verteilung des Jahresüberschusses 2007 der Sparkasse Dieburg - Zweckverbandssparkasse**

Landrat Jakoubek teilt mit:

Die Verbandsversammlung des Sparkassenzweckverbandes Dieburg hat am 5. Juni 2008 gemäß § 15 Absatz 1 der Satzung des Sparkassenzweckverbandes die Verteilung des Überschusses beschlossen.

Aus dem Bilanzgewinn 2007 erhält der Landkreis Darmstadt-Dieburg einen Anteil in Höhe von 798.341,25 Euro.

Finanzielle Auswirkungen:

Kostenstelle: 220001
Produkt: P 220-907
Investitionsmaßnahme: A2007002

Aufwendungen	2008	2009	2010
Sachkonto:	0,00 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR
Erträge	2008	2009	2010
Sachkonto: 5410000	798.341,25 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR

Anlage:

- keine