Landkreis Darmstadt-Dieburg
Zukunft. Regional. Leben.

Zweckverband „NGA-Netz Darmstadt-Dieburg“

Ergebnisniederschrift

über die Sitzung der Verbandsversammlung (NGA-VV/XI-010/2025)
des Zweckverbandes „NGA-Netz Darmstadt-Dieburg“

am 19.11.2025, 17:36 Uhr bis 18:10 Uhr,
Kreistagssitzungssaal,
Kreishaus Darmstadt, Jägertorstraße 207, 64289 Darmstadt

- - -

Tagesordnung

TOP	Betreff
Öffentlicher Teil	
1.	Bericht der Vorsitzenden der Verbandsversammlung
2.	Bericht des Vorsitzenden des Verbandsvorstandes
2.1.	Bericht über den Haushaltsvollzug zum 30.06.2025 Vorlage: 0047-2025/NGA
2.2.	Feststellung Haushaltssatzung für das Haushaltsjahr 2026 Vorlage: 0048-2025/NGA
2.3.	Bericht über den Haushaltsvollzug zum 30.09.2025 Vorlage: 0051-2025/NGA
3.	Anträge und Anfragen gemäß § 3 (2) der Geschäftsordnung
4.	Jahresabschluss 2024 Vorlage: 0046-2025/NGA
5.	Haushaltssatzung und Haushaltsplan 2026 Vorlage: 0049-2025/NGA
6.	Mitteilungen und Anfragen

Anwesende	
Mitglieder	
Herr Gerald Frank	
Frau Bürgermeisterin Claudia Lange	
stv. Mitglieder	
Frau Claudia Wedemeyer	Vertreterin für Frau Eisele, Irene vor TOP 1 (17:37 Uhr)
Mitglieder	
Herr Andreas Karl	
stv. Mitglieder	
Herr Reinhard Neumann	Vertreter für Herrn Wolf, Maximilian
Mitglieder	
Herr Christian Spohn	
Herr Harald Feick	ab TOP 2 (17:40 Uhr)
Frau Manuela Wilferth	
Frau Gabriele Bauch	
Frau Prof. Dr. Angelika Nake	
Herr Johannes Burghaus	
Herr Dennis Alfonso Muñoz	
Herr Christopher Neuroth	
Herr Stephan Meise	ab TOP 2 (17:42 Uhr)
Herr Dr. Rolf Hartmann	
Frau Magdalena Böttger	
Herr Wolfgang Rausch	
Frau Annegret Weding	
stv. Mitglieder	
Herr Benjamin Fischer	Vertreter für Herrn Brüstle, Alfred
Herr Kreisbeigeordneter Frank Klock	Vertreter für Herrn Geier, Reinhold
Mitglieder	
Herr Mathias Zeuner	
stv. Mitglieder	
Frau Petra Kutzer	Vertreterin für Herrn Najib, Haras
Mitglieder	
Frau Ulla Bernhard	
Herr Andreas Katzuba	
Herr Eckhard Bachmann	
Herr Dieter Stier	
Herr Bernd Brunner	
Verbandsvorstand	
Herr Bürgermeister Dr.-Ing. Thorsten Buhrmester	
Herr Bürgermeister Jörg Lautenschläger	
Herr Bürgermeister Ralf Möller	
Herr Landrat Klaus Peter Schellhaas	
Verwaltung	

Anwesende
Frau Cornelia Gitter
Herr Steffen Petry
Herr Andreas Rinnenbach
Herr André Santner
Herr Christian Schwab

Abwesende
Mitglieder
Frau Irene Eisele
Herr Christoph Gaa
Herr Joachim Knoke
Herr Günther Eckert
Herr Stefan Heymann
Frau Susanne Albers
Herr Stephan Weber
Herr Michael Neubecker
Herr Maximilian Wolf
Herr Matthias Bartels
Herr Martin Engelhardt
Herr Christian Hader
Frau Barbara Euler
Herr Thomas Hölscher
Herr Alfred Brüstle
Herr Reinhold Geier
Herr Ralf Krier
Herr Michael Kurz
Herr Haras Najib
Herr Dorian Yusuf Zeyrek
Verbandsvorstand
Herr Bürgermeister Manuel Feick
Herr Bürgermeister Frank Haus
Herr Bürgermeister René Kirch

Frau Verbandsversammlungsvorsitzende Weding stellt fest:

1. Die Einladung zur Sitzung der Verbandsversammlung NGA-Netz Darmstadt-Dieburg ist form- und fristgerecht ergangen.
2. Die Verbandsversammlung ist beschlussfähig.
3. **Frau Verbandsversammlungsvorsitzende Weding** verweist auf die Tagesordnung. Sie schlägt vor, die Tagesordnungspunkte 1.1 bis 1.3 unter Tagesordnungspunkt 2 aufzurufen und zu beraten. Sie stellt hierzu das Einvernehmen der Verbandsversammlung fest. Weitere Änderungswünsche zur Tagesordnung werden nicht erhoben.
4. Einwände gegen die Ergebnisniederschrift der 9. Sitzung der Verbandsversammlung wurden nicht erhoben.
5. Schriftführer ist Christian Schwab.

Protokoll

des öffentlichen Teils

Beschluss zu TOP 1.

Vorlage-Nr.:

Aktenzeichen:

Betreff: **Bericht der Vorsitzenden der Verbandsversammlung**

Beschluss:

Frau Verbandsversammlungsvorsitzende Weding berichtet, dass **Herr Rainer Schug**, stellvertretendes Mitglied für die Gemeinde Roßdorf mit Ablauf des 14.04.2025 aus der Verbandsversammlung ausgeschieden ist. **Frau Verbandsversammlungsvorsitzende Weding** teilt mit, dass für die Gemeinde Roßdorf als neues stellvertretendes Mitglied für **Herrn Katzuba**, **Frau Dr. Sigrun Kapp** in der Verbandsversammlung festgestellt wurde.

Frau Verbandsversammlungsvorsitzende Weding berichtet, dass Frau Maria Jansen, Mitglied für die Gemeinde Modautal mit Ablauf des 22.09.2025 aus der Verbandsversammlung ausgeschieden ist. **Frau Verbandsversammlungsvorsitzende Weding** teilt mit, dass der Wahlvorschlag der Gemeinde Modautal erschöpft ist und somit kein neues Mitglied festgestellt werden kann.

Frau Verbandsversammlungsvorsitzende Weding berichtet, dass **Herr Normen Schneider**, stellvertretendes Mitglied für die Gemeinde Erzhausen mit Ablauf des 04.05.2025 aus der Verbandsversammlung ausgeschieden ist. **Frau Verbandsversammlungsvorsitzende Weding** teilt mit, dass für die Gemeinde Erzhausen als neues stellvertretendes Mitglied für **Herrn Spohn**, **Herr Stefan Krause** in der Verbandsversammlung festgestellt wurde.

Frau Verbandsversammlungsvorsitzende Weding teilt mit, dass mit dem Ausscheiden von **Frau Jansen** aus der Verbandsversammlung auch der Sitz der SPD-Fraktion im Haupt- und Finanzausschuss nach zu besetzen war. Sie teilt weiter mit, dass von der SPD-Fraktion **Herr Christian Hader** benannt wurde.

Beschluss zu TOP 2.

Vorlage-Nr.:

Aktenzeichen:

Betreff: **Bericht des Vorsitzenden des Verbandsvorstandes**

Beschluss:

Herr Verbandsvorstandsvorsitzender Landrat Schellhaas gibt einen Rückblick auf die Tätigkeiten des Zweckverbandes NGA-Netz Darmstadt-Dieburg.
Er berichtet zum FTTC-Ausbau der in den Jahren 2014 bis 2017 realisiert wurde. Hierbei wurden Glasfaserkabel zu den Verteilerkästen der Deutschen Telekom verlegt. Durch dieses Ausbauprojekt wurden mehr als 95 Prozent der Haushalte mit Bandbreiten von mehr als 50 Mbit/s versorgt. Mit Hilfe der Vectoring-Technologie sogar rund 98 Prozent der Haushalte. Das Ausbauvolumen hat 3,7 Millionen Euro betragen.

Er teilt weiter mit, dass auf Basis der Gigabit Studie aus den Jahren 2018 und 2019 der „Weiße-Flecken-Ausbau“ begonnen wurde. Baustart hierfür war das Jahr 2021 und die Fertigstellung erfolgte Ende 2023. Ausgebaut wurden rund 1.000 Adressen. Darunter die Schulstandorte, Volkshochschulstandorte, die Kreiskliniken Darmstadt-Dieburg sowie eine Vielzahl von Unternehmensadressen. Das Projektvolumen des Weiße Fleckenausbaus hat 23.514.473,55 €. Millionen Euro betragen.

Weiter wird berichtet, dass zwischen 2023 und 2025 der Hellgraue-Flecken-Ausbau stattgefunden hat. Hierbei wurden Adresspunkte berücksichtigt, die mehr als 30 Mbit/s und weniger als 100 Mbit/s Übertragungsrate hatten. Dies war bei 150 Adresspunkten der Fall.
Das Ausbauprojekt des Hellgraue-Flecken-Ausbaus umfasste ein Auftragsvolumen in Höhe von 4.255.586,94 €.

Es wird informiert, dass die Beauftragung des Graue Flecken-Ausbaus im NGA-Verbandsgebiet im Frühjahr 2025 erfolgt ist. Die beauftragte Ausbaukulisse umfasst in den 19 verbandsangehörigen Kommunen 2.345 Adressen. Die Lage der Adressen ist zuvorderst in Ortsaußenlagen und auch in Ortsrandbereichen. Auf Basis einer Markterkundung vom Sommer 2023, welche die Basis die Fördermittelbeantragung ist, werden diese Adresspunkte nicht eigenwirtschaftlich ausgebaut. Das Volumen für den Ausbau dieser Adressen umfasst 32.452.431,29 €. Der Baustart des Ausbaus der Grauen Flecken ist für den 28.11.2025 in Dorndiel geplant. Die Mitglieder des Zweckverbandes NGA-Netz Darmstadt-Dieburg wurden zu diesem „offiziellen Spatenstich“ eingeladen.

Die Finanzierungen der Weiße-, Hellgraue- und Graue-Flecken Ausbauprogramme erfolgt zu 50 % aus ELER-Fördermittel, zu 40% aus Zuwendung des Landes Hessen und zu 10% durch den Zweckverband NGA-Netz.

Beschluss zu TOP 2.1.

Vorlage-Nr.: 0047-2025/NGA

Aktenzeichen:

Betreff: **Bericht über den Haushaltsvollzug zum 30.06.2025**

Beschluss: **Kenntnis genommen**

Der Bericht über den Haushaltsvollzug zum 30.06.2025 wird zur Kenntnis genommen.

Begründung:

Nach § 28 GemHVO ist die Verbandsversammlung mehrmals jährlich über den Stand des Haushaltsvollzugs zu unterrichten.

Beschluss zu TOP 2.2.

Vorlage-Nr.: 0048-2025/NGA

Aktenzeichen:

Betreff: **Feststellung Haushaltssatzung für das Haushaltsjahr 2026**

Beschluss: **Kenntnis genommen**

Beschluss:

1. Der Verbandsvorstand stellt den Entwurf der Haushaltssatzung für das Haushaltsjahr 2026 mit dem Investitionsprogramm für den Planungszeitraum 2025 - 2029 gemäß § 97 Abs. 1 HGO fest.

   Der Entwurf der Haushaltssatzung beinhaltet folgende Festsetzungen:

   a) den Ergebnishaushalt ausgeglichen mit ordentlichen Erträgen von 2.739.051 Euro und ordentlichen Aufwendungen von 2.739.051 Euro,
   b) den Finanzhaushalt mit einem Zahlungsmittelfluss aus laufender Verwaltungstätigkeit von 0 Euro, mit Ein- und Auszahlungen aus Investitionstätigkeit von je 12.000.000 Euro (Saldo: 0 Euro) und mit einem Zahlungsmittelfluss aus Finanzierungstätigkeit von 0 Euro,
   c) keine Kredite für Investitionen und Investitionsfördermaßnahmen,
   d) Verpflichtungsermächtigungen in Höhe von 12.000.000 Euro,
   e) den Höchstbetrag der Liquiditätskredite mit 12.000.000 Euro,
   f) die Festsetzung der Verbandsumlage in Höhe von 198.000 Euro, wobei sich die Anteile für die einzelnen Mitglieder aus den Anteilen nach § 19 der Verbandssatzung ergeben.

2. Der festgestellte Entwurf wird der Verbandsversammlung zur Beratung und Beschlussfassung vorgelegt.

Beschluss zu TOP 2.3.

Vorlage-Nr.: 0051-2025/NGA

Aktenzeichen:

Betreff: **Bericht über den Haushaltsvollzug zum 30.09.2025**

Beschluss: **Kenntnis genommen**

Der Bericht über den Haushaltsvollzug zum 30.09.2025 wird zur Kenntnis genommen.

Begründung:

Nach § 28 GemHVO ist die Verbandsversammlung mehrmals jährlich über den Stand des Haushaltsvollzugs zu unterrichten.

Beschluss zu TOP 3.

Vorlage-Nr.:

Aktenzeichen:

Betreff: **Anträge und Anfragen gemäß § 3 (2) der Geschäftsordnung**

Beschluss:

Frau Verbandsversammlungsvorsitzende Weding stellt fest, dass keine Anträge und Anfragen vorliegen.

Beschluss zu TOP 4.

Vorlage-Nr.: 0046-2025/NGA

Aktenzeichen:

Betreff: **Jahresabschluss 2024**

Beschluss: **ungeändert beschlossen**

Frau Verbandsversammlungsvorsitzende Weding schlägt vor, getrennt über die Ziffern 1 und 2 des Beschlussvorschlages abstimmen zu lassen. Sie stellt fest, dass sich hiergegen kein Widerspruch erhebt.

Beschluss:

Die Verbandsversammlung nimmt den vom Verbandsvorstand aufgestellten Jahresabschluss 2024 sowie den dazu vom Revisionsamt erstellten Prüfbericht zur Kenntnis und beschließt:

1. Der vom Revisionsamt geprüfte Jahresabschluss für das Jahr 2024 wird beschlossen.

2. Dem Verbandsvorstand wird für das Haushaltsjahr 2024 Entlastung erteilt.

Abstimmungsergebnis zu Ziffer 1:

☒ **einstimmig**

Zustimmung (Ja):	☒
Ablehnung (Nein):	☐
Enthaltung:	☐

Detailergebnis, wenn zutreffend	**Zustimmung (Ja):**	**Ablehnung (Nein):**	**Enthaltung:**
SPD	☐	☐	☐
CDU	☐	☐	☐
Grüne	☐	☐	☐
FDP	☐	☐	☐
AfD	☐	☐	☐
FW/UWG	☐	☐	☐
SKB	☐	☐	☐
fraktionslos	☐	☐	☐

Befangen:

Abstimmungsergebnis zu Ziffer 2:

☒ **einstimmig**

Zustimmung (Ja):	☒
Ablehnung (Nein):	☐
Enthaltung:	☐

Detailergebnis, wenn zutreffend	**Zustimmung (Ja):**	**Ablehnung (Nein):**	**Enthaltung:**
SPD	☐	☐	☐
CDU	☐	☐	☐
Grüne	☐	☐	☐
FDP	☐	☐	☐
AfD	☐	☐	☐
FW/UWG	☐	☐	☐
SKB	☐	☐	☐
fraktionslos	☐	☐	☐

Befangen:

Beschluss zu TOP 5.

Vorlage-Nr.: 0049-2025/NGA

Aktenzeichen:

Betreff: **Haushaltssatzung und Haushaltsplan 2026**

Beschluss: **ungeändert beschlossen**

Frau Verbandsversammlungsvorsitzende Weding stellt fest, dass, getrennt über die Ziffern 1 und 2 des Beschlussvorschlages abgestimmt werden muss.

Beschluss:

1. **Das dem Haushaltsplan beigefügte Investitionsprogramm für die Jahre 2025 bis 2029 wird beschlossen.**

2. **Die Haushaltssatzung für das Haushaltsjahr 2026 wird wie folgt beschlossen:**

§ 1 Haushaltsgesamtbeträge

Der Haushaltsplan für das Haushaltsjahr 2026 wird
im Ergebnishaushalt

im ordentlichen Ergebnis	
mit dem Gesamtbetrag der Erträge auf	2.739.051 EUR
mit dem Gesamtbetrag der Aufwendungen auf	2.739.051 EUR
mit einem Saldo von	0 EUR
im außerordentlichen Ergebnis	
mit dem Gesamtbetrag der Erträge auf	0 EUR
mit dem Gesamtbetrag der Aufwendungen auf	0 EUR
mit einem Saldo von	0 EUR
ausgeglichen mit	0 EUR

im Finanzhaushalt

mit dem Saldo aus den Einzahlungen und Auszahlungen aus laufender Verwaltungstätigkeit auf	0 EUR
und dem Gesamtbetrag der	
Einzahlungen aus Investitionstätigkeit auf	12.000.000 EUR
Auszahlungen aus Investitionstätigkeit auf	12.000.000 EUR
mit einem Saldo von	0 EUR
Einzahlungen aus Finanzierungstätigkeit auf	0 EUR
Auszahlungen aus Finanzierungstätigkeit auf	0 EUR
mit einem Saldo von	0 EUR

festgesetzt.

§ 2 Kredite

Kredite werden nicht veranschlagt.

§ 3 Verpflichtungsermächtigungen

Der Gesamtbetrag von Verpflichtungsermächtigungen im Haushaltsjahr 2026 zur Leistung von Auszahlungen in künftigen Jahren für Investitionen und Investitionsförderungsmaßnahmen wird auf 12.000.000 EUR festgesetzt.

§ 4 Liquiditätskredite

Der Höchstbetrag der Liquiditätskredite, die im Haushaltsjahr 2026 zur rechtzeitigen Leistung von Auszahlungen in Anspruch genommen werden dürfen, wird auf 12.000.000 EUR festgesetzt.

§ 5 Umlagen

Es wird nach § 18 Abs. 1 Satz 4 der Verbandssatzung des Zweckverbandes NGA-Netz Darmstadt-Dieburg eine Verbandsumlage zur Deckung des Finanzbedarfes erhoben. Diese berechnet sich nach den in § 19 der Verbandssatzung des Zweckverbandes NGA-Netz Darmstadt-Dieburg ermittelten Anteilen der jeweiligen Kommune. Für die Verbandsmitglieder werden für das Haushaltsjahr 2026 folgende Umlagen festgesetzt:

Stadt Babenhausen	6,31%	12.493,80 EUR
Stadt Dieburg	4,52%	8.949,60 EUR
Gemeinde Eppertshausen	1,77%	3.504,60 EUR
Gemeinde Erzhausen	1,85%	3.663,00 EUR
Gemeinde Fischbachtal	1,93%	3.821,40 EUR
Stadt Griesheim	6,17%	12.216,60 EUR
Stadt Groß-Bieberau	1,56%	3.088,80 EUR
Stadt Groß-Umstadt	9,08%	17.978,40 EUR
Gemeinde Groß-Zimmern	3,67%	7.266,60 EUR
Gemeinde Messel	1,15%	2.277,00 EUR
Gemeinde Modautal	4,95%	9.801,00 EUR
Gemeinde Mühltal	5,54%	10.969,20 EUR
Stadt Ober-Ramstadt	6,17%	12.216,60 EUR
Gemeinde Otzberg	3,73%	7.385,40 EUR
Stadt Pfungstadt	7,46%	14.770,80 EUR
Stadt Reinheim	5,80%	11.484,00 EUR
Gemeinde Roßdorf	4,07%	8.058,60 EUR
Gemeinde Schaafheim	3,79%	7.504,20 EUR
Stadt Weiterstadt	6,98%	13.820,40 EUR
Landkreis Darmstadt-Dieburg	13,50%	26.730,00 EUR
Summe:	**100,00%**	**198.000,00 EUR**

Abstimmungsergebnis:

☒ **einstimmig**

Zustimmung (Ja):	☒
Ablehnung (Nein):	☐
Enthaltung:	☐

Detailergebnis, wenn zutreffend	**Zustimmung (Ja):**	**Ablehnung (Nein):**	**Enthaltung:**
SPD	☐	☐	☐
CDU	☐	☐	☐
Grüne	☐	☐	☐
FDP	☐	☐	☐
AfD	☐	☐	☐
FW/UWG	☐	☐	☐
SKB	☐	☐	☐
fraktionslos	☐	☐	☐

Befangen:

Abstimmungsergebnis:

☒ **einstimmig**

Zustimmung (Ja):	☒
Ablehnung (Nein):	☐
Enthaltung:	☐

Detailergebnis, wenn zutreffend	**Zustimmung (Ja):**	**Ablehnung (Nein):**	**Enthaltung:**
SPD	☐	☐	☐
CDU	☐	☐	☐
Grüne	☐	☐	☐
FDP	☐	☐	☐
AfD	☐	☐	☐
FW/UWG	☐	☐	☐
SKB	☐	☐	☐
fraktionslos	☐	☐	☐

Befangen:

Beschluss zu TOP 6.

Vorlage-Nr.:

Aktenzeichen:

Betreff: **Mitteilungen und Anfragen**

Beschluss:

Auf Nachfrage von **Frau Böttger (Mühltal)** gibt **Herr Verbandsvorstandsvorsitzender Landrat Schellhaas** einen Ausblick nach dem derzeit für 2027 avisierten Ende des Graue-Flecken-Ausbaus. Er teilt mit, dass der eigenwirtschaftliche Ausbau über das Jahr 2027 dauern wird. Es wird durch den Zweckverband kontinuierlich abgeglichen, ob alle eigenwirtschaftlichen Ausbauten auch realisiert werden. Ziel ist eine 100-prozentige Versorgung im NGA-Zweckverbandsgebiet zu erreichen. Gelinge dies nicht durch das Zusammenspiel mit dem privatwirtschaftlichen Ausbau, muss gegebenenfalls der Zweckverband unter Berücksichtigung weiterer Förderprogramme nachsteuern.

Frau Verbandsversammlungsvorsitzende Weding gibt die Sitzungstermine für des Zweckverbandes NGA-Netz Darmstadt-Dieburg für das Jahr 2026 zu Protokoll:

NGA-Gremium	**Datum/Ort**
Sitzungstermine für das 1. Halbjahr 2026:	
Konstituierende Sitzung NGA-Verbandsversammlung	**Mittwoch, 17. Juni 2026** **um 17:30 Uhr** Ort: Landratsamt Darmstadt, Jägertorstr. 207, Kreistagssitzungssaal
Sitzungstermine für das 2. Halbjahr 2026:	
NGA-Verbandsvorstand	**Dienstag, 29. September 2026** **um 14:00 Uhr bis 15:00 Uhr** Ort: Landratsamt Darmstadt, Jägertorstr. 207, Raum 2010c
NGA- HFA	**Montag, 16. November 2026** **um 17:30 Uhr** Ort: Landratsamt Darmstadt, Jägertorstr. 207, Raum 2010c
NGA-Verbandsversammlung	**Montag, 23. November 2026** **um 17:30 Uhr**

	Ort: Landratsamt Darmstadt, Jägertorstr. 207, Kreistagssitzungssaal

Weitere Mitteilungen und Anfragen liegen nicht vor.

Frau Vorsitzende Weding schließt die Sitzung um 18:10 Uhr.

\- - -

Ende der Niederschrift

\- - -

Darmstadt, den 4. Dezember 2025

Für die Ausfertigung

gez. Annegret Weding
Annegret Weding
Vorsitzende

gez. Christian Schwab
Christian Schwab
Schriftführer